



GRUPO DALUTEX

1. **ARTIGO: AMEPE558**

**INFORMAÇÕES GERAIS**

1. – Não recomendamos numa mesma peça mistura de cores claras com escuras, fazer teste previamente.
2. Antes de realizar cortes, faz- se Necessário enfestar deixando descansar as peças ( 06 a 12 horas). As peças não devem ser empilhadas.
3. Solidez a lavagem nota 4, escala cinza.
4. Não submeter o artigo a trações fortes.
5. Não fazer peças justas, para evitar trações.

**Corte**

Tempo de descanso necessário	Tipo de faca	Sentido de corte
08 horas	Vertical, aço rápido.	Obrigatório

**OBS:**

- Artigo quando tracionado torceu os fios no sentido da trama. A torção de fios ocorre somente quando provocada( tração , uso de tesoura inadequada, superfícies ásperas). Não utilizar para peças/ costuras que sofram qualquer tipo de tração.
- Foram realizada as seguintes costuras: fechada, aberta e rebatida, inglesa e no sentido do viés. Somente a costura no sentido do viés apresentou resultado satisfatório.

**Recomendações:**

- Em costuras como bolsos embutidos; golas e colarinhos; vistas e carcelas; punho e outras costuras sobrepostas, é recomendado o uso de entretela tanto na parte da peça quando na aplicada.
- Dar preferência para vistas `tipo americana` , ou seja, virada do próprio tecido.
- Ponto 504 satisfatório para costuras de acabamento ( chuleado) ou juntamente com o ponto 301 para costuras de fechamento.
- Nos caseados o laboratório utilizou entretela compatível com artigo e as casas foram abertas manualmente para evitar fios puxados. Evitar casas apertadas que forcem a passagem do botão.
- Costuras abertas e pespontas minimizam o esgarçamento.
- Antes de realizar o enfesto verificar se o tecido possui único sentido que corre fio (Pé).
- Em caso afirmativa tomar as devidas ações preventivas ( largura e gramatura), que correspondem a valores em Rolo. Após descanso recomendado as larguras e gramaturas que irão variar de 3% a % dos valores inicial.

**Costura**

Máquina	Tipo de ponto	Densidade do ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha nº e Composição	Fio composição
Reta ponto fixo	301	4,0 a 5,0 4,0 a 5,0.	P. redonda levemente boleada Nº 70/10 e 75/15	Nº 120 (TEX 27 ) 100%PES	---
			P. redonda		

Grupo Dalutex – Setor de Engenharia de Produtos e Processos.

Avenida Paraná, 250 – Éden – Sorocaba – SP – 18105-000 - -Brasil

Telefone – (015) 2102-1400, Ramal 433, e-mail: [engenharia@dalutex.com.br](mailto:engenharia@dalutex.com.br)

<b>Overloque</b>	504	4,0 A 5,0	levemente boleada Nº 70/10 e 75/15	Nº 120 (TEX 27 ) 100%PES	100%PES
<b>Interloque</b>	516	4,0 A 5,0	P. redonda levemente boleada Nº 70/10 e 75/15	Nº 120 (TEX 27 ) 100%PES	100%PES

### Lavagem

Encolhimento após secagem em varal ( % )		Encolhimento após secagem em máquina ( % )		Desbotamento	Deformação
Col./Urd.	Carr/Trama	Col./Urd.	Carr/Trama		
-5,0	-5,0	-6,0	-6,0	Normal	Não

### CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO DE ARTIGOS TÊXTEIS



- Somente lavagem manual.
- Não lavar à máquina.
- Manusear com cuidado.
- Lavar à temperatura máxima de 40°C.



- Temperatura máxima da base do ferro a 110°C, vapor pode causar danos irreversíveis.



- Não Alvejar.



- Não lavar à seco.



- Não secar em tambor.



- Processo muito suave.



- Secagem em varal.

### Composição

**83% ALGODÃO**

**12% VISCOSE**

**5% LINHO**



GRUPO DALUTEX

## 2. ARTIGO: AMLPE558

### INFORMAÇÕES GERAIS

6. – Não recomendamos numa mesma peça mistura de cores claras com escuras, fazer teste previamente.
7. Antes de realizar cortes, faz-se necessário enfestar deixando descansar as peças ( 06 a 12 horas). As peças não devem ser empilhadas.
  8. Solidez a lavagem nota 4, escala cinza.
  9. Não submeter o artigo a trações fortes.
  10. Não fazer peças justas, para evitar trações.

### Corte

Tempo de descanso necessário	Tipo de faca	Sentido de corte
08 horas	Vertical, aço rápido.	Obrigatório

### OBS:

- Artigo quando tracionado torceu os fios no sentido da trama. A torção de fios ocorre somente quando provocada( tração , uso de tesoura inadequada, superfícies ásperas). Não utilizar para peças/ costuras que sofram qualquer tipo de tração.
- Foram realizada as seguintes costuras: fechada, aberta e rebatida, inglesa e no sentido do viés. Somente a costura no sentido do viés apresentou resultado satisfatório.

### Recomendações:

- Em costuras como bolsos embutidos; golas e colarinhos; vistas e carcelas; punho e outras costuras sobrepostas, é recomendado o uso de entretela tanto na parte da peça quando na aplicada.
- Dar preferência para vistas `tipo americana` , ou seja, virada do próprio tecido.
- Ponto 504 satisfatório para costuras de acabamento ( chuleado) ou juntamente com o ponto 301 para costuras de fechamento.
- Nos caseados o laboratório utilizou entretela compatível com artigo e as casas foram abertas manualmente para evitar fios puxados. Evitar casas apertadas que forcem a passagem do botão.
- Costuras abertas e pespontas minimizam o esgarçamento.
- Antes de realizar o enfesto verificar se o tecido possui único sentido que corre fio (Pé).
- Em caso afirmativa tomar as devidas ações preventivas ( largura e gramatura), que correspondem a valores em Rolo. Após descanso recomendado as larguras e gramaturas que irão variar de 3% a % dos valores inicial.

### Costura

Máquina	Tipo de ponto	Densidade do ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha nº e Composição	Fio composição
Reta ponto fixo	301	4,0 a 5,0 4,0 a 5,0.	P. redonda levemente boleada Nº 70/10 e 75/15	Nº 120 (TEX 27 ) 100%PES	---
Overloque	504	4,0 A 5,0	P. redonda levemente	Nº 120 (TEX 27 )	100%PES

Grupo Dalutex – Setor de Engenharia de Produtos e Processos.

Avenida Paraná, 250 – Éden – Sorocaba – SP – 18105-000 - -Brasil








Telefone – (015) 2102-1400, Ramal 433, e-mail: [engenharia@dalutex.com.br](mailto:engenharia@dalutex.com.br)

			boleada Nº 70/10 e 75/15	100%PES	
<b>Interloque</b>	516	4,0 A 5,0	P. redonda levemente boleada Nº 70/10 e 75/15	Nº 120 (TEX 27 ) 100%PES	100%PES
<b>Caseadeira</b>	304	123 a 152	P. redonda P. redonda levemente boleada Nº 70/10 e 75/15	Nº 120 (TEX 27 ) 100%PES	-----

### Lavagem

Encolhimento após secagem em varal (%)		Encolhimento após secagem em máquina (%)		Desbotamento	Deformação
Col./Urd.	Carr/Trama	Col./Urd.	Carr/Trama		
-5,0	-5,0	-6,0	-6,0	Normal	Não

### CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO DE ARTIGOS TÊXTEIS

- |   |  |  |  |
|---|--|--|--|
| <p>1 - </p> <p>2 - </p> <p>3 - </p> <p>4 - </p> | <p>- Somente lavagem manual.<br/>- Não lavar à máquina.<br/>- Manusear com cuidado.<br/>- Lavar à temperatura máxima de 40°C.</p> <p>- Não Alvejar.</p> <p>- Não secar em tambor.</p> <p>- Secagem em varal.</p> | <p>5 - </p> <p>6 - </p> <p>7 - </p> | <p>- Temperatura máxima da base do ferro a 110°C, vapor pode causar danos irreversíveis.</p> <p>- Não lavar à seco.</p> <p>- Processo muito suave.</p> |
|---|--|--|--|

### Composição

**83% ALGODÃO**

**12% VISCOSE**

**5% LINHO**