

ARTIGO: **AMEPE603**

ARTIGO: **AMLPE603**

## INFORMAÇÕES GERAIS

1. Não recomendamos numa mesma peça mistura de cores claras com escuras, fazer teste previamente.
2. Antes de realizar cortes, faz-se necessário enfiar deixando descansar as peças (08 a 12 horas). As peças não devem ser empilhadas.
3. Solidez a lavagem nota 4, escala cinza.
4. Não submeter o artigo a trações fortes.
5. Não fazer peças justas, para evitar trações.
6. Desvio de trama de até 3% (aproximadamente 5cm) devido artigo ser leve e com bom caimento.

### Corte

Tempo de descanso necessário	Tipo de faca	Sentido de corte
08 horas	Vertical, aço rápido.	Obrigatório

### **Obs.:**

- Apresentando resultado satisfatório somente em peças amplas que não sofreram tração neste sentido.
- Sentido obrigatório devido diferença de tonalidade na inversão dos moldes.
- Artigo quando tracionado esgarçou levemente na costura nos dois sentidos. Apresentando resultados satisfatórios somente para costuras/ peças que não sofram tração.
- As costuras: Aberta e rebatida, inglesa e francesa, minimizaram o esgarçamento.
- Ponto 504 satisfatório para costuras de acabamento (chuleado) ou juntamente com o ponto 301 para costuras de fechamento.
- Nos caseados o laboratório utilizou entretela compatível com artigo e faca bem afiada para evitar fios puxados.
- Antes de realizar o enfiar verificar se o tecido possui único sentido que corre fio (Pé).
- Em caso afirmativo tomar as devidas ações preventivas no tecido.
- As especificações técnicas que constam na etiqueta (largura e gramatura), correspondem a valores em Rolo. Após descanso recomendado as larguras e gramaturas que irão variar de 2% a 5% dos valores inicial.

### Costura

Máquina	Tipo de ponto	Densidade do ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha nº e Composição	Fio composição
Reta ponto fixo	301	4,0 a 5,0 4,0 a 5,0.	P. redonda levemente boleada Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 (TEX 27) 100%PES	---
Overloque	504	4,0 A 5,0	P. redonda levemente boleada Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 (TEX 27) 100%PES	100%PES
Interloque	516	4,0 A 5,0	P. redonda levemente boleada	Nº 120 (TEX 27)	100%PES

Grupo Dalutex – Setor de Engenharia de Produtos e Processos.

Avenida Paraná, 250 – Éden – Sorocaba – SP – 18105-000 - -Brasil







Telefone – (015) 2102-1400, Ramal 433, e-mail: [engenharia@dalutex.com.br](mailto:engenharia@dalutex.com.br)

			Nº 65/9 e 70/10	100%PES	
<b>Caseadeira</b>	304	123 a 152	P. redonda levemente boleada Nº 65/9 e	Nº 120 (TEX 27) 100%PES	-----

## Lavagem

Encolhimento após secagem em varal (%)		Encolhimento após secagem em máquina (%)		Desbotamento	Deformação
Col./Urd.	Carr/Trama	Col./Urd.	Carr/Trama		
-8,0	-8,0	-8,0	-8,0	Normal	Não

## CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO DE ARTIGOS TÊXTEIS

- 1 -  - Lavagem com temperatura máxima de 30°C.  
- Lavar com ação mecânica e centrifugação reduzida.
- 2 -  - Não Alvejar.
- 3 -  - Não secar em tambor.
- 4 -  - Secagem em varal.
- 5 -  - Temperatura máxima da base do ferro a 110°C, vapor pode causar danos irreversíveis.
- 6 -  - Não lavar à seco.
- 7 -  - Processo muito suave.

## Composição 100%VISCOSE